



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Podstawy przetwórstwa tworzyw sztucznych

Przedmiot

Kierunek studiów

Technologia chemiczna

Studia w zakresie (specjalność)

Technologia polimerów

Poziom studiów

drugiego stopnia

Forma studiów

stacjonarne

Rok/semestr

I/2

Profil studiów

ogólnoakademicki

Język oferowanego przedmiotu

polski

Wymagalność

obligatoryjny

Liczba godzin

Wykład

30

Ćwiczenia

Laboratoria

45

Projekty/seminaria

Inne (np. online)

Liczba punktów ECTS

7

Wykładowcy

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

dr hab. inż. Arkadiusz Kloziński

e-mail: arkadiusz.klozinski@put.poznan.pl

tel. 61 665 37 84

Wydział Technologii Chemicznej

ul. Berdychowo 4, 61-131 Poznań

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

Wymagania wstępne

Student posiada niezbędną wiedzę z chemii w zakresie umożliwiającym zrozumienie zjawisk i procesów chemicznych. Student ma wiedzę w zakresie technologii i inżynierii chemicznej, maszynoznawstwa i aparatury przemysłu chemicznego.

Cel przedmiotu

Przekazanie wiedzy w zakresie przetwórstwa tworzyw sztucznych. Rozwijanie umiejętności przyswajania wiedzy technologicznej z zakresu przetwórstwa tworzyw sztucznych oraz zapoznanie się z zasadami funkcjonowania nowoczesnych zakładów przetwórczych.

Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza



1. Student posiada poszerzoną i pogłębioną wiedzę w zakresie przetwórstwa tworzyw sztucznych niezbędną do modelowania, planowania, optymalizacji i charakteryzowania przemysłowych procesów technologicznych. [K_W1, K_W11]
2. Student posiada wiedzę w zakresie procesów przetwórczych, obejmującą odpowiedni dobór materiałów, surowców, metod, technik, aparatury i urządzeń do ich realizacji oraz charakteryzowania otrzymanych produktów. [K_W3]
3. Student posiada poszerzoną wiedzę o zaawansowanych urządzeniach i aparaturze stosowanych w przetwórstwie tworzyw sztucznych. [K_W13]

Umiejętności

1. Student posiada umiejętność pozyskiwania i krytycznej oceny informacji z literatury, baz danych oraz innych źródeł oraz formułowania na tej podstawie opinii i raportów w zakresie przetwórstwa tworzyw sztucznych. [K_U1]
2. Student posiada zdolność komunikowania się z specjalistami i niespecjalistami w obszarze przetwórstwa tworzyw sztucznych i dziedzinach pokrewnych. [K_U4]
3. Student posiada umiejętność wykorzystywania wiedzy nabytej w ramach specjalności w działalności zawodowej. [K_U23]

Kompetencje społeczne

1. Student posiada świadomość potrzeby kształcenia przez całe życie i doskonalenia zawodowego w zakresie przetwórstwa tworzyw sztucznych. [K_K1]
2. Student ma ukształtowaną świadomość ograniczeń nauki i techniki związanych z przetwórstwem tworzyw sztucznych, w tym z ochroną środowiska naturalnego. [K_K2]
3. Student potrafi myśleć i działać w sposób kreatywny i przedsiębiorczy. [K_K6]

Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

1. Ocena wiadomości na podstawie egzaminu pisemnego i ustnego.
2. Ocena przygotowania do zajęć laboratoryjnych na podstawie odpowiedzi ustnych i pisemnych.
3. Ocena sprawozdania z zajęć laboratoryjnych.

Treści programowe

Treści programowe przedmiotu obejmuje następujące zagadnienia:

- 1) Znaczenie polimerów i przetwórstwa tworzyw polimerowych we współczesnym świecie – czym jest przetwórstwo.



2) Modyfikacja tworzyw polimerowych ze szczególnym uwzględnieniem modyfikacji przetwórczej.

3) Metody przygotowania tworzyw sztucznych do przetwórstwa – procesy obróbki wstępnej.

4) Wskaźniki przetwarzalności tworzyw polimerowych.

5) Metody przetwórstwa tworzyw sztucznych:

- wyłaczanie: podstawy procesu wyłaczania wraz z omówieniem linii technologicznych i technik specjalnych wyłaczania: wyłaczanie z rozdmuchiowaniem, wyłaczanie ze spienianiem, wyłaczanie folii, współwyłaczania, wyłaczanie z rozciąganiem;

- podstawy konwencjonalnego procesu wtryskiwania wraz z omówieniem specjalnych technik wtryskiwania: wtryskiwanie ze spienianiem, wtryskiwanie z wodą, wtryskiwanie z gazem, mikrowtryskiwanie, wtryskiwanie wielkogabarytowe, wtrysk precyzyjny itd;

- prasowanie;

- spienianie;

- formowanie bezciśnieniowe – kompozyty;

- formowanie rotacyjne;

6) Metody wtórnego przetwórstwa tworzyw sztucznych:

- termoformowanie;

- łączenie tworzyw sztucznych (zgrzewanie, klejenie, nitowanie);

- obróbka skrawaniem, obróbka plastyczna, obróbka powierzchniowa.

Ćwiczenia laboratoryjne obejmują:

- Badania właściwości użytkowych produktów foliowych.

- Wyłaczanie z rozdmuchiowaniem swobodnym.

- Recykling materiałowy tworzyw polimerowych.

- Wtryskiwanie.

- Metody przygotowania tworzyw polimerowych do przetwórstwa.

- Termoformowane.

- Łączenie tworzyw polimerowych: zgrzewanie i spawanie.

Metody dydaktyczne



1. Wykład: prezentacja multimedialna.
2. Praktyczne zajęcia laboratoryjne.

Literatura

Podstawowa

1. J. Ferguson, Z. Kembłowski: „Reologia stosowana płynów”, Łódź 1995.
2. K. Wilczyński: „Reologia w Przetwórstwie Tworzyw Sztucznych”, WNT W-wa 2001.
3. R. Sikora: „Przetwórstwo tworzyw wielkocząsteczkowych”, PWN W-wa 1987.
4. R. Sikora: „Podstawy przetwórstwa tworzyw polimerowych”, WPL Lublin 1992.
5. K. Wilczyński: „Przetwórstwo tworzyw sztucznych”, WPW W-wa 2000.
6. A. Smorawiński: „Technologia wtrysku”, WNT W-wa 1984.

Uzupełniająca

1. H. Saechtling: „Tworzywa sztuczne. Poradnik”, WNT Warszawa 2000.
2. W. Szlezyngier, „Podstawy reologii polimerów”, PRz. Rzeszów 1994.
3. R. Sikora i in., „Przetwórstwo tworzyw polimerowych. Podstawy logiczne, formalne i terminologiczne”, WPL Lublin 2006.

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	175	7,0
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	90	3,6
Praca własna studenta (studia literaturowe, przygotowanie do zajęć laboratoryjnych, przygotowanie do egzaminu) ¹	85	3,4

¹ niepotrzebne skreślić lub dopisać inne czynności